



Plant 10

Inspection Document
EN 10204
PrüfbescheinigungHilti Operaciones de México
MX-87316 MATAMOROS
México
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-062

Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis	2.2	✓
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis	3.1	

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045020	HAS Anchor Rod EB 5/8"x 7 5/8"			


Remarks/Bemerkungen/Remarques

We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.*Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.**Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.**El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.**The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.***Issuer/Aussteller**
Department/Bereich
Contact/KontaktJavier Pena Villalobos
P10Q Anchors Supply
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.**Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 02/28/2013

 Plant 10	Inspection Document EN 10204 Prüfbescheinigung	Hilti Operaciones de México MX-87316 MATAMOROS México Tel: +52 868 810 86 60

Document No. <i>Dokument Nr.</i> MTM-062
--

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
<i>Sach-Nr.</i>	<i>Produktbezeichnung</i>	<i>Kunden Ref. Nr.</i>	<i>Charge/Los Nr.</i>	<i>Menge</i>
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045020	HAS Anchor Rod EB 5/8"x 7 5/8"	0	0	0

Item designation Sachbezeichnung Reference composant		Rod	Washer	Nut		
--	--	-----	--------	-----	--	--

Inspection values/Prüfergebnisse

Chemical composition		set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
Chem. Zusammensetzung											
C %		0.38-0.43	0.42			min.0.40	0.46				
Si %		0.15-0.35	0.25			max 0.4	0.19				
Mn %		0.75-1.0	0.85			max 1	0.75				
P %		max 0.035	0.010	max 0.040	0.009	max 0.040	0.010				
S %		max 0.040	0.027	max 0.050	0.005	max 0.050	0.005				
Cr %		0.80-1.10	0.94								
Mo %		0.15-1.10	0.22								
Ni %											
Cu %											
B %											
Al %											
N %											
V %											
Mech. properties											
Mechanische Eigensch. / Mecan. prop.											
N											
V											
Fp						175927	175927				
HV											
A											
Z		>16	21.24								
R _{p0.2}		724	808								
R _m		862	910								
Layer thickness/Schichtdicke											
Epaisseur de couche extérieure											
d (Zn)		5-15	>5	>5	>5	>5	>5				
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction			
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R _{p0.2}	N/mm ²	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionnelle			
F _p	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R _m	N/mm ²	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance à la traction			
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / epaisseur de couche de Zn			
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation après fracture									