



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
PrüfbescheinigungHilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-060

## Type of Inspection Document/Typ der Prüfbescheinigung

Test report/Werkszeugnis 2.2 ✓  
Inspection certificate/Abnahmeprüfzeugnis 3.1

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045018	HAS Anchor Rod EB 3/8"x 5 1/8"			

Remarks/Bemerkungen/Remarques

**We herewith certify, that the material described above complies with the terms of the order.***Hiermit bestätigen wir, dass die oben angeführte Lieferung den Vereinbarungen bei der Bestellung entspricht.**Nous certifions que la livraison est conforme aux stipulations de la commande.**El acero usado para hacer las varillas fue procesado y manufacturado en Italia.**The steel used to make the rods was melted and manufactured in Italy.*Issuer/Aussteller  
Department/Bereich  
Contact/KontaktJavier Pena Villalobos  
P10Q Anchors Supply  
52 868-8108665

This inspection document was generated automatically and is valid without signature.

*Dieses Prüfzeugnis wurde automatisch erstellt und ist ohne Unterschrift gültig.**Ce test certificate a été créé automatiquement et est valable sans signature*

Date/Datum: 02/28/2013



Plant 10

Inspection Document  
EN 10204  
PrüfbescheinigungHilti Operaciones de México  
MX-87316 MATAMOROS  
México  
Tel: +52 868 810 86 60

Document No. Dokument Nr.

MTM-060

Item-Nr.	Product designation	Customer ref. -Nr.	Batch-Nr.	Quantity
Sach-Nr.	Produktbezeichnung	Kunden Ref. Nr.	Charge/Los Nr.	Menge
Code art.	Référence produit	No. ref. de client	Commande No.	Quantité
2045018	HAS Anchor Rod EB 3/8"x 5 1/8"	0	0	0

Item designation Sachbezeichnung Reference composant		Rod	Washer	Nut		
--	--	-----	--------	-----	--	--

## Inspection values/Prüfergebnisse

## Chemical composition

Chem. Zusammensetzung

	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value	set value	actual value
C %	0.38-0.43	0.42			min.0.40	0.46				
Si %	0.15-0.35	0.26			max.0.4	0.21				
Mn %	0.75-1.0	0.87			max.1	0.75				
P %	max.0.035	0.009	max.0.040	0.014	max.0.040	0.014				
S %	max.0.040	0.0240	max.0.050	0.002	max.0.050	0.005				
Cr %	0.80-1.10	0.93								
Mo %	0.15-1.10	0.22								
Ni %										
Cu %										
B %										
Al %										
N %										
V %										

## Mech. properties

Mechanische Eigensch. / Mekan. prop.

N										
V										
Fp					60321	60321				
HV										
A										
Z	>16	20.26								
R <sub>p0.2</sub>	724	914								
R <sub>m</sub>	862	1024								

## Layer thickness/Schichtdicke

Epaisseur de couche extérieure

d (Zn)		5-15	>5	>5	>5	>5	>5			
N	kN	Tension load / Bruchlast Zug / charge de tension				Z	%	Reduction of area / Einschnürung / contraction		
V	kN	Shear load / Querlast / charge de cisaillement				R <sub>p0.2</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Yield strength / Streckgrenze / limite d'élasticité conventionnelle		
F <sub>p</sub>	N	Proof load / Prüfkraft / charge limite				R <sub>m</sub>	N/mm <sup>2</sup>	Ultimate tensile strength / Zugfestigkeit / résistance à la traction		
HV	-	Vickers hardness / Härte Vickers / dureté Vickers				d (Zn)	µm	Mean zinc thickness/ mittlere Schichtdicke Zn / épaisseur de couche de Zn		
A	%	Elongation after fracture / Bruchdehnung / elongation après fracture								